



3 BOYUTLU YAZICI ÜRÜN KATALOĞU



www.store.cchteknoloji.com



www.cchteknoloji.com.tr

Hakkımızda

CCH Teknoloji Ltd. Şti., uzun yıllara dayanan tecrübesiyle; yüksek kaliteli endüstriyel 3D Yazıcı üretiminde uzmanlaşmış bir şirkettir. 3D Baskıyı meraklılardan profesyonellere herkes için erişilebilir ve uygun fiyatlı hale getirmeyi ilke edinmiştir. CCH Teknoloji aynı zamanda kendisini dünyanın her yerindeki müşterilerine en iyi 3D baskı çözümlerini sağlamaya da adanmıştır. Uzmanlardan oluşan ekibiyle, her seferinde olağanüstü sonuçlar veren yenilikçi ve kullanıcı dostu 3D Yazıcılar üretmek için teknoloji ve tasarıma olan tutkularını birleştirmektedir. Sürdürülebilirliğe odaklanarak, çevre üzerindeki etkisini en aza indirmek için çevre dostu malzemeler ve üretim yöntemleri kullanmıştır. CCH Teknoloji'nin kaliteye ve müşteri memnuniyetine olan bağlılığı, kendisine en zorlu projeleri için yazıcılarına güvenen sadık bir müşteri kitlesi kazandırmıştır. Araştırma ve geliştirmeye odaklanan CCH Teknoloji, her zaman 3D baskı ile mümkün olanın sınırlarını zorluyor ve uzun yıllar sektöre liderlik etmeye devam edecektir.

3D Yazıcı Nedir? Nasıl Çalışır? Ne İşe Yarar?

3D Yazıcılar, sanal ortamda tasarlanmış 3 boyutlu nesneleri katı formda somut nesnelere dönüştüren makinalardır. 3D Yazıcılar, çeşitli endüstrilerde, eğitimde, tıpta, mühendislikte, tasarımda ve hobi amaçlarıyla kullanılmaktadır. Bu makinalar, katmanlı imalat (Additive Manufacturing) diye nitelendirilen bir üretim yöntemi ile çalışır. 3D Baskı için birçok ham madde kullanılsa da genellikle termoplastik materyaller kullanılır. Filament olarak adlandırılan termoplastik malzemeler, eritilerek katman katman üst üste serilir ve donarak katılır. Bu sayede 3D Yazıcılar, istenilen nesneyi adım adım oluştururlar.

3D Yazıcıların çalışabilmesi için öncelikle bir 3 Boyutlu modele veya tasarıma ihtiyaç duyulur. Bilgisayar ortamında Solidworks, Catia, Tinkercad, Autodesk Inventor, Autodesk UG NX, Autodesk Fusion 360 gibi bir CAD (Bilgisayar Destekli Tasarım) programı ile tasarlanmış olan nesneler '.stl' veya '.obj' uzantısında dışa aktarılırlar. Daha sonra bu dosyalar 3D Yazıcılar için özel olarak tasarlanmış bir Dilimleme Programında katmanlarına ayrılarak 3D Yazıcının anlayabileceği kodlara (G-code, .mdlp vb) dönüşür. Bu kodlar, 3D Yazıcının hareketlerini kontrol eden bir dizi komut içerir. Bu komutlar, 3D Yazıcının hangi yönde hareket edeceğini, hangi hızda hareket edeceğini, hangi sıcaklıkta malzeme kullanacağını, vs belirler. Son olarak dilimlenmiş olan dosya 3D Yazıcıya yüklenir ve yazıcı malzemeyi katman katman birleştirerek nesneyi oluşturur.

3D Yazıcı ile ihtiyaç duyduğunuz bir aparat basabilir, çizdiğiniz bir tasarımı prototipleyebilir, hatta kendi ürününüzü oluşturabilirsiniz. Kısacası, 3D Yazıcılar ile yapabilecekleriniz hayal gücünüzle sınırlıdır. 3D Yazıcılar birçok alanda kullanılabilir ve çeşitli amaçlara hizmet edebilir;

Endüstriyel Tasarım ve Prototipleme: 3D Yazıcılar, ürün tasarımcıları ve mühendisler için hızlı prototip üretimini kolaylaştırır. Bu sayede ürünlerin tasarımı ve iyileştirmesi daha hızlı ve daha az maliyetli bir şekilde yapılabilir. Yeni ürünlerin görünümünü ve işlevselliğini test etmek için kullanılan prototipler, tasarım hatalarını azaltmaya ve üretim sürecini iyileştirmeye yardımcı olur.

Özel Parça Üretimi: 3D Baskı teknolojisi, özel veya nadir bulunan parçaların üretimini kolaylaştırır. Bu, otomotiv; havacılık, tıbbi cihazlar ve endüstriyel ekipman gibi sektörlerde kullanışlıdır.

Eğitim: 3D Yazıcılar, eğitim ortamında öğrencilerin görsel zekasını, üretkenliğini ve problem çözme becerilerini geliştirmek için kullanılabilir. Öğrenciler, kendi 3D modellerini oluşturabilir ve bunları fiziksel olarak yazdırarak tasarım sürecini deneyimleyebilirler.

Tıp ve Sağlık: Tıp alanında 3D Yazıcılar, medikal alanda birçok uygulama için kullanılır. Örneğin, protezler, özelleştirilmiş implantlar, diş hekimliği alanında kullanılan dental modeller ve cerrahi planlama için 3D modeller üretmek için kullanılır. Bunlar, tedavi süreçlerini optimize etmek ve hasta sonuçlarını iyileştirmek için önemli bir araçtır.

Mimarlık ve İnşaat: 3D Yazıcılar, mimarlar ve inşaat mühendisleri tarafından karmaşık yapıların prototiplerini üretmek veya özelleştirilmiş yapı elemanlarını üretmek için kullanılabilir. Bu, tasarımcıların projelerini daha iyi görselleştirmelerine ve inşaat süreçlerini optimize etmelerine yardımcı olur.

Eğlence ve Sanat: 3D Yazıcılar, sanatçılar ve hobi amaçlı kullanıcılar için yaratıcı projelerde kullanılır. Özel oyuncaklar, heykeller, takılar ve diğer sanat eserleri oluşturmak için kullanılabilirler.

Takı ve Moda: 3D Yazıcılar, takı ve moda endüstrisinde inovatif ve karmaşık tasarımların üretilmesini sağlar. 3D Baskı Teknolojisi, değerli metalleri veya diğer malzemeleri kullanarak yüksek hassasiyetle detaylı takılar ve moda aksesuarları üretebilir.

Ürünlerimiz ve Tarihçesi



2011

İlk 3D Yazıcımız olan **MY 1** üretildi ve satışa sunuldu.

2012-2013

İlk kapalı FDM 3D Yazıcımız olan **MY Z18** modeli satışa sunuldu.

2015-2016

MY Z23, MY Z35, MY X30 modelleri satışa sunuldu.

2018

MY 3 Boyutlu Yazıcı yerine **CCH Teknoloji** adında bir Limited Şirketi kuruldu ve bu isimle hizmet vermeye devam edildi.

2017-2018

MY S30, MY S45, MY X40, MY X50

modelleri satışa sunuldu.

2019-2021

Tüm modeller geliştirildi.

2022-2023

Türkiye'nin ilk Reçineli 3D Yazıcısı olan **CCH D2K**'nin Ar-Ge çalışmaları tamamlandı ve satışa sunuldu.



CCH MY Z23

ENDÜSTRİYEL FDM 3D YAZICI



TEKNİK ÖZELLİKLER

Baskı	Baskı Teknolojisi	FDM / FFF
	Baskı Hacmi	200 x 200 x 230 mm
	Pozisyon Hassasiyeti (X,Y)	15 mikron
	Pozisyon Hassasiyeti (Z)	5 mikron
	Baskı Hassasiyeti	50-400 mikron
	Baskı Hızı	25-400 mm/s
	Ekstrüder Sayısı	1 adet (Özel Çekmeli Ekstrüder Teknolojisi)
	Nozzle Çapı	0.4 mm (Opsiyon 0.2mm-0.6mm-0.8mm-1.0mm)
Filament	Filament Çapı	1.75 mm
	Baskı Malzemeleri	PLA, PLA+, ABS, ABS+, CARBON (CF15), PVA, HIPS, PETG, WOOD, PC, PA-CF, PA, MATE, FLEX, CLEAN, COPPER, COLOR CHANGE, BRONZE, AL-FILL, STEEL, MANETIC, CONDUVTIVE
	Filament Akış Kontrol Sensörü	Mevcut
Cihaz Ölçüleri	Cihaz Ölçüleri	350 x 370 x 530 mm
	Cihaz Ağırlığı	16.5 kg
	Paketleme Ağırlığı	18.5 kg
	Güç Gereksinimleri	350 W
	Baskı Tablası	Isıtmalı Cam Tabla
	Maksimum Tabla Sıcaklığı	130 °C
	Maksimum Ekstrüder Sıcaklığı	295 °C (Opsiyon 340 °C)
	Tavsiye Edilen Çalışma Ortamı Sıcaklığı	15-35 °C (+)
	Sistem Gereksinimi	Windows, Mac OS, Linux
	Dilimleme Programı	Cura, Simplify3D, Repetier
Yazılım	Dosya Formatı	Gcode
	Bağlantı Seçenekleri	USB Type A, USB Type B, SD Card, Wi-Fi
Opsiyonel Özellikler	Çift Ekstrüder	
	Özel Alüminyum Baskı Tablası	
	Özel Manyetik-Esnek PEI Baskı Tablası	
	Dahili UPS Sistemi	
Garanti ve Teknik Servis Kapsamı	Harici Hepa Filtre ve Üst Isı Muhafaza Kapağı	
	2 Yıl Garanti ve Garanti Sonrası 10 Yıl Yedek Parça Desteği	

CCH MY Z35

ENDÜSTRİYEL FDM 3D YAZICI



TEKNİK ÖZELLİKLER

Baskı	Baskı Teknolojisi	FDM / FFF
	Baskı Hacmi	200 x 200 x 350 mm
	Pozisyon Hassasiyeti (X,Y)	15 mikron
	Pozisyon Hassasiyeti (Z)	5 mikron
	Baskı Hassasiyeti	50-400 mikron
	Baskı Hızı	25-400 mm/s
	Ekstrüder Sayısı	1 adet (Özel Çekmeli Ekstrüder Teknolojisi)
	Nozzle Çapı	0.4 mm (Opsiyon 0.2mm-0.6mm-0.8mm-1.0mm)
Filament	Filament Çapı	1.75 mm
	Baskı Malzemeleri	PLA, PLA+, ABS, ABS+, CARBON (CF15), PVA, HIPS, PETG, WOOD, PC, PA-CF, PA, MATE, FLEX, CLEAN, COPPER, COLOR CHANGE, BRONZE, AL-FILL, STEEL, MANETIC, CONDUVTIVE
	Filament Akış Kontrol Sensörü	Mevcut
	Cihaz Ölçüleri	350 x 370 x 680 mm
Yazılım	Cihaz Ağırlığı	18.8 kg
	Paketleme Ağırlığı	20.8 kg
	Güç Gereksinimleri	350 W
	Baskı Tablası	Isıtmalı Cam Tabla
	Maksimum Tabla Sıcaklığı	130 °C
	Maksimum Ekstrüder Sıcaklığı	295 °C (Opsiyon 340 °C)
	Tavsiye Edilen Çalışma Ortamı Sıcaklığı	15-35 °C (+)
	Sistem Gereksinimi	Windows, Mac OS, Linux
	Dilimleme Programı	Cura, Simplify3D, Repetier
	Dosya Formatı	Gcode
Opsiyonel Özellikler	Bağlantı Seçenekleri	USB Type A, USB Type B, SD Card, Wi-Fi
		Çift Ekstrüder
		Özel Alüminyum Baskı Tablası
		Özel Manyetik-Esnek PEI Baskı Tablası
Garanti ve Teknik Servis Kapsamı		Dahili UPS Sistemi
		Harici Hepa Filtre ve Üst Isı Muhafaza Kapağı
		2 Yıl Garanti ve Garanti Sonrası 10 Yıl Yedek Parça Desteği

CCH MY X30

ENDÜSTRİYEL FDM 3D YAZICI



TEKNİK ÖZELLİKLER

Baskı	Baskı Teknolojisi	FDM / FFF
	Baskı Hacmi	300 x 200 x 250 mm
	Pozisyon Hassasiyeti (X,Y)	15 mikron
	Pozisyon Hassasiyeti (Z)	5 mikron
	Baskı Hassasiyeti	50-400 mikron
	Baskı Hızı	25-400 mm/s
	Ekstrüder Sayısı	1 adet (Özel Çekmeli Ekstrüder Teknolojisi)
	Nozzle Çapı	0.4 mm (Opsiyon 0.2mm-0.6mm-0.8mm-1.0mm)
Filament	Filament Çapı	1.75 mm
	Baskı Malzemeleri	PLA, PLA+, ABS, ABS+, CARBON (CF15), PVA, HIPS, PETG, WOOD, PC, PA-CF, PA, MATE, FLEX, CLEAN, COPPER, COLOR CHANGE, BRONZE, AL-FILL, STEEL, MANETIC, CONDUVTIVE
	Filament Akış Kontrol Sensörü	Mevcut
	Cihaz Ölçüleri	470 x 370 x 560 mm
Yazılım	Cihaz Ağırlığı	20.8 kg
	Paketleme Ağırlığı	22.8 kg
	Güç Gereksinimleri	350 W
	Baskı Tablası	Isıtmalı Cam Tabla
	Maksimum Tabla Sıcaklığı	130 °C
	Maksimum Ekstrüder Sıcaklığı	295 °C (Opsiyon 340 °C)
	Tavsiye Edilen Çalışma Ortamı Sıcaklığı	15-35 °C (+)
	Sistem Gereksinimi	Windows, Mac OS, Linux
	Dilimleme Programı	Cura, Simplify3D, Repetier
	Dosya Formatı	Gcode
Opsiyonel Özellikler	Bağlantı Seçenekleri	USB Type A, USB Type B, SD Card, Wi-Fi
		Çift Ekstrüder
		Özel Alüminyum Baskı Tablası
		Özel Manyetik-Esnek PEI Baskı Tablası
Garanti ve Teknik Servis Kapsamı		Dahili UPS Sistemi
		Harici Hepa Filtre ve Üst Isı Muhafaza Kapağı
		2 Yıl Garanti ve Garanti Sonrası 10 Yıl Yedek Parça Desteği

CCH MY S30

ENDÜSTRİYEL FDM 3D YAZICI



TEKNİK ÖZELLİKLER

Baskı	Baskı Teknolojisi	FDM / FFF
	Baskı Hacmi	300 x 300 x 350 mm
	Pozisyon Hassasiyeti (X,Y)	15 mikron
	Pozisyon Hassasiyeti (Z)	5 mikron
	Baskı Hassasiyeti	50-400 mikron
	Baskı Hızı	25-400 mm/s
	Ekstrüder Sayısı	1 adet (Özel Çekmeli Ekstrüder Teknolojisi)
	Nozzle Çapı	0.4 mm (Opsiyon 0.2mm-0.6mm-0.8mm-1.0mm)
Filament	Filament Çapı	1.75 mm
	Baskı Malzemeleri	PLA, PLA+, ABS, ABS+, CARBON (CF15), PVA, HIPS, PETG, WOOD, PC, PA-CF, PA, MATE, FLEX, CLEAN, COPPER, COLOR CHANGE, BRONZE, AL-FILL, STEEL, MANETIC, CONDUVTIVE
	Filament Akış Kontrol Sensörü	Mevcut
Cihaz Ölçüleri		490 x 490 x 760 mm
Cihaz Ağırlığı		29 kg
Paketleme Ağırlığı		31 kg
Güç Gereksinimleri		350 W
Baskı Tablası		Isıtmalı Cam Tabla
Maksimum Tabla Sıcaklığı		130 °C
Maksimum Ekstrüder Sıcaklığı		295 °C (Opsiyon 340 °C)
Tavsiye Edilen Çalışma Ortamı Sıcaklığı		15-35 °C (+)
Yazılım	Sistem Gereksinimi	Windows, Mac OS, Linux
	Dilimleme Programı	Cura, Simplify3D, Repetier
	Dosya Formatı	Gcode
	Bağlantı Seçenekleri	USB Type A, USB Type B, SD Card, Wi-Fi
Opsiyonel Özellikler		Çift Ekstrüder Özel Alüminyum Baskı Tablası Özel Manyetik-Esnek PEI Baskı Tablası Dahili UPS Sistemi Harici Hepa Filtre ve Üst Isı Muhafaza Kapağı
Garanti ve Teknik Servis Kapsamı		2 Yıl Garanti ve Garanti Sonrası 10 Yıl Yedek Parça Desteği

CCH MY S45

ENDÜSTRİYEL FDM 3D YAZICI



TEKNİK ÖZELLİKLER

Baskı	Baskı Teknolojisi	FDM / FFF
	Baskı Hacmi	450 x 250 x 350 mm
	Pozisyon Hassasiyeti (X,Y)	15 mikron
	Pozisyon Hassasiyeti (Z)	5 mikron
	Baskı Hassasiyeti	50-400 mikron
	Baskı Hızı	25-400 mm/s
	Ekstrüder Sayısı	1 adet (Özel Çekmeli Ekstrüder Teknolojisi)
	Nozzle Çapı	0.4 mm (Opsiyon 0.2mm-0.6mm-0.8mm-1.0mm)
Filament	Filament Çapı	1.75 mm
	Baskı Malzemeleri	PLA, PLA+, ABS, ABS+, CARBON (CF15), PVA, HIPS, PETG, WOOD, PC, PA-CF, PA, MATE, FLEX, CLEAN, COPPER, COLOR CHANGE, BRONZE, AL-FILL, STEEL, MANETIC, CONDUVTIVE
	Filament Akış Kontrol Sensörü	Mevcut
Cihaz Ölçüleri		620 x 420 x 660 mm
Cihaz Ağırlığı		29 kg
Paketleme Ağırlığı		31 kg
Güç Gereksinimleri		350 W
Baskı Tablası		Isıtmalı Cam Tabla
Maksimum Tabla Sıcaklığı		130 °C
Maksimum Ekstrüder Sıcaklığı		295 °C (Opsiyon 340 °C)
Tavsiye Edilen Çalışma Ortamı Sıcaklığı		15-35 °C (+)
Yazılım	Sistem Gereksinimi	Windows, Mac OS, Linux
	Dilimleme Programı	Cura, Simplify3D, Repetier
	Dosya Formatı	Gcode
	Bağlantı Seçenekleri	USB Type A, USB Type B, SD Card, Wi-Fi
Opsiyonel Özellikler		Çift Ekstrüder Özel Alüminyum Baskı Tablası Özel Manyetik-Esnek PEI Baskı Tablası Dahili UPS Sistemi Harici Hepa Filtre ve Üst Isı Muhafaza Kapağı
Garanti ve Teknik Servis Kapsamı		2 Yıl Garanti ve Garanti Sonrası 10 Yıl Yedek Parça Desteği

CCH MY X40

ENDÜSTRİYEL FDM 3D YAZICI



TEKNİK ÖZELLİKLER

Baskı	Baskı Teknolojisi	FDM / FFF
	Baskı Hacmi	400 x 400 x 500 mm
	Pozisyon Hassasiyeti (X,Y)	15 mikron
	Pozisyon Hassasiyeti (Z)	5 mikron
	Baskı Hassasiyeti	50-400 mikron
	Baskı Hızı	25-400 mm/s
	Ekstrüder Sayısı	1 adet (Özel Çekmeli Ekstrüder Teknolojisi)
	Nozzle Çapı	0.4 mm (Opsiyon 0.2mm-0.6mm-0.8mm-1.0mm)
Filament	Filament Çapı	1.75 mm
	Baskı Malzemeleri	PLA, PLA+, ABS, ABS+, CARBON (CF15), PVA, HIPS, PETG, WOOD, PC, PA-CF, PA, MATE, FLEX, CLEAN, COPPER, COLOR CHANGE, BRONZE, AL-FILL, STEEL, MANETIC, CONDUVTIVE
	Filament Akış Kontrol Sensörü	Mevcut
	Cihaz Ölçüleri	570 x 610 x 970 mm
Yazılım	Cihaz Ağırlığı	42 kg
	Güç Gereksinimleri	350 W
	Baskı Tablası	Isıtmalı Özel Alüminyum Tabla
	Maksimum Tabla Sıcaklığı	130 °C
	Maksimum Ekstrüder Sıcaklığı	295 °C (Opsiyon 340 °C)
	Tavsiye Edilen Çalışma Ortamı Sıcaklığı	15-35 °C (+)
	Sistem Gereksinimi	Windows, Mac OS, Linux
	Dilimleme Programı	Cura, Simplify3D, Repetier
	Dosya Formatı	Gcode
	Bağlantı Seçenekleri	USB Type A, USB Type B, SD Card, Wi-Fi
Opsiyonel Özellikler	Harici Hepa Filtre ve Üst Isı Muhafaza Kapağı	Mevcut
	Elektrik Kesildiğinde Kaldığı Yerden Devam Edebilme	Mevcut
	Dahili UPS Sistemi	Mevcut
	Özel Alüminyum Baskı Tablası	Mevcut
Garanti ve Teknik Servis Kapsamı	Özel Manyetik-Esnek PEI Baskı Tablası	Mevcut
	2 Yıl Garanti ve Garanti Sonrası 10 Yıl Yedek Parça Desteği	Mevcut

CCH MY X50

ENDÜSTRİYEL FDM 3D YAZICI



TEKNİK ÖZELLİKLER

Baskı	Baskı Teknolojisi	FDM / FFF
	Baskı Hacmi	500 x 500 x 500 mm
	Pozisyon Hassasiyeti (X,Y)	15 mikron
	Pozisyon Hassasiyeti (Z)	5 mikron
	Baskı Hassasiyeti	50-400 mikron
	Baskı Hızı	25-400 mm/s
	Ekstrüder Sayısı	1 adet (Özel Çekmeli Ekstrüder Teknolojisi)
	Nozzle Çapı	0.4 mm (Opsiyon 0.2mm-0.6mm-0.8mm-1.0mm)
Filament	Filament Çapı	1.75 mm
	Baskı Malzemeleri	PLA, PLA+, ABS, ABS+, CARBON (CF15), PVA, HIPS, PETG, WOOD, PC, PA-CF, PA, MATE, FLEX, CLEAN, COPPER, COLOR CHANGE, BRONZE, AL-FILL, STEEL, MANETIC, CONDUVTIVE
	Filament Akış Kontrol Sensörü	Mevcut
Cihaz Ölçüleri		670 x 710 x 970 mm
Cihaz Ağırlığı		55 kg
Güç Gereksinimleri		350 W
Baskı Tablası		Isıtmalı Cam Tabla
Maksimum Tabla Sıcaklığı		130 °C
Maksimum Ekstrüder Sıcaklığı		295 °C (Opsiyon 340 °C)
Tavsiye Edilen Çalışma Ortamı Sıcaklığı		15-35 °C (+)
Yazılım	Sistem Gereksinimi	Windows, Mac OS, Linux
	Dilimleme Programı	Cura, Simplify3D, Repetier
	Dosya Formatı	Gcode
	Bağlantı Seçenekleri	USB Type A, USB Type B, SD Card, Wi-Fi
Harici Hepa Filtre ve Üst Isı Muhafaza Kapağı		Mevcut
Elektrik Kesildiğinde Kaldığı Yerden Devam Edebilme		Mevcut
Opsiyonel Özellikler		Dahili UPS Sistemi Özel Alüminyum Baskı Tablası Özel Manyetik-Esnek PEI Baskı Tablası
Garanti ve Teknik Servis Kapsamı		2 Yıl Garanti ve Garanti Sonrası 10 Yıl Yedek Parça Desteği



TEKNİK ÖZELLİKLER

Baskı	Baskı Teknolojisi	DLP (Digital Light Processing)
	Baskı Hacmi	120 x 65 x 165 mm
	Katman Yüksekliği	0,02-0,05 mm
	Dalga Boyu	405 nm
	Baskı Hızı	6-18s / Katman
	Baskı Destekleri	Otomatik - Manuel
Cihaz Ölçüleri	Baskı Malzemesi	Fotopolimer Reçine
	Cihaz Ölçüleri	300 x 300 x 520 mm
	Dokunmatik Ekran Boyutu	3.5" TFT Ekran
	Cihaz Ağırlığı	10.5 kg
	Paketleme Ağırlığı	12.5 kg
	Güç Gereksinimleri	Giriş: 100-240V Çıkış: 12V Nominal Güç: 100W
Tavsiye Edilen Çalışma Ortamı Sıcaklığı	Tavsiye Edilen Çalışma Ortamı Sıcaklığı	15-35 °C (+)
	Sistem Gereksinimi	Windows, Mac OS, Linux
	Dilimleme Programı	Lychee Slicer, Chitubox
	Yazılım	Dosya Formatı .mdlp
	Bağlantı Seçenekleri	USB Type A
	Garanti ve Teknik Servis Kapsamı	2 Yıl Garanti ve Garanti Sonrası 10 Yıl Yedek Parça Desteği

FDM (Fused Deposition Modeling) Teknolojisi Nedir?

Fused Deposition Modeling (FDM), üç boyutlu nesnelerin katman katman inşa edilmesini sağlayan bir 3D baskı teknolojisidir. Bu teknoloji, termostat kontrollü bir nozzle kullanarak eriyik bir termoplastik filamentin belirli bir şekli oluşturmak için bir platform üzerine çıkarılması esasına dayanır. FDM adı verilen 3D baskı teknolojisi, katmanlar halinde eriyen plastik filamentin bir nozzle tarafından platforma çıkarılmasıyla nesnelerin üretildiği bir süreci tanımlar. Öncelikle 3D model tasarlanır veya indirilir, ardından model Dilimleme Programı kullanılarak katmanlara ayrılır ve baskı parametreleri ayarlanır. 3D Yazıcı, eritilen plastik filamentini kullanarak katmanları üst üste ekler ve nihayetinde istenen nesneyi oluşturur. Karmaşık tasarımlar için destekler eklenip, sonunda tamamlanan nesne platformdan çıkarılır ve gerektiğinde temizlenir.

DLP (Digital Light Processing) Teknolojisi Nedir?

DLP (Digital Light Processing) teknolojisinde bir DLP projektörü, bir sıvı reçine veya fotopolimer malzeme tabakasını UV ışıkla kürleyerek 3 boyutlu bir nesne oluşturur. Bu teknoloji, yüksek çözünürlük ve hızlı baskı süreleri sunar. DLP 3D yazıcıların çalışma prensibi, dijital modelin katmanlar halinde reçineye aktarılmasıyla başlar. İlk olarak, bir 3D model veya tasarım oluşturulur ve daha sonra bu model DLP yazılımı kullanılarak reçine tabakalarına dönüştürülür. Yazılım, katmanları baskı sırasında ışığın nasıl yansıtılacağını belirler. Işık kaynağı (genellikle bir projeksiyon sistemi), üstten veya alttan reçine üzerine odaklanan bir ışık demeti yayar. Bu ışık demeti, katmanların şekillerini ve konturlarını oluşturmak için DLP Dilimleme Yazılımının belirlediği bölgelere düşer. Işık demeti, reçine ile etkileşime girerek polimerizasyon (katılaşma) sürecini başlatır. Bu, reçinedeki fotopolimerleri aktive eder ve istenen şekillerin katmanlarını oluşturur. Her bir katman sırasıyla oluşturulduktan sonra, baskı platformu bir miktar aşağı indirilir ve bir sonraki katmanın oluşturulmasına geçilir. Bu işlem, tamamlanana kadar tekrarlanır ve nihayetinde istenen 3D nesne oluşur.



Endüstri



Sanat ve Tasarım



Savunma Sanayii



Mimari



Eğitim

CCH

TEKNOLOJİ



Dental



Endüstri



Takı ve Moda



Mimari

Mail: info@cchteknoloji.com.tr

İletişim Gsm: +90 312 255 47 59

İletişim Tel: +90 546 503 30 35