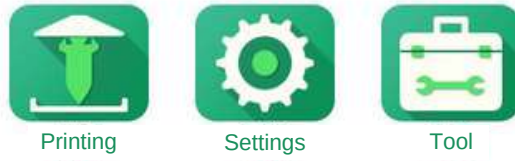


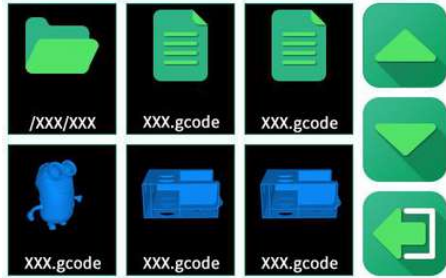
DLP 3D Yazıcı Dokunmatik Ekran Kullanım Kılavuzu

D_{2K}

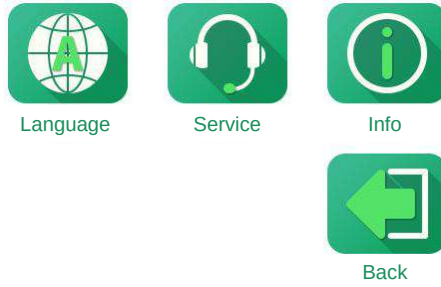
Ana Menü



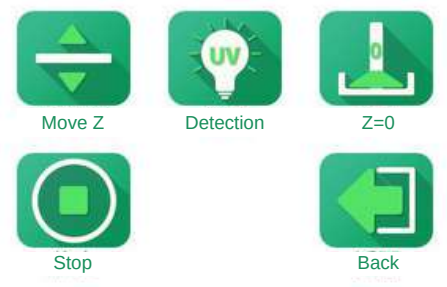
Printing (Baskı Menüsü)



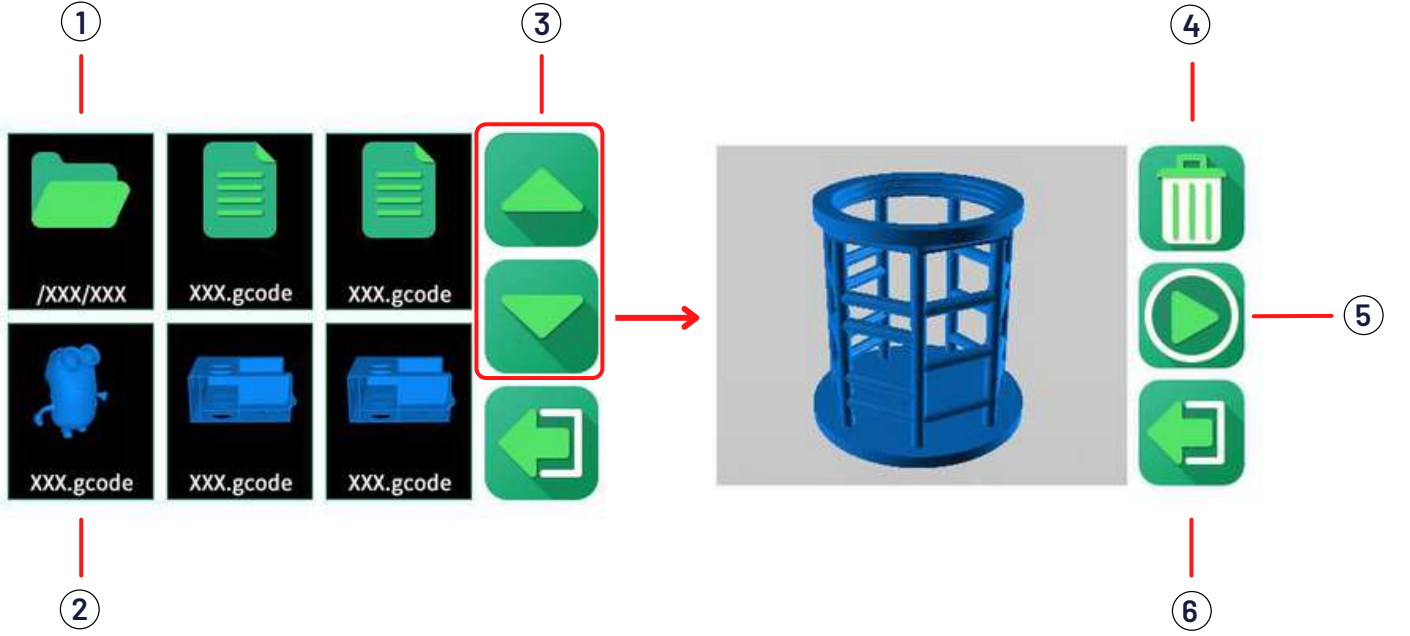
Settings (Ayarlar Menüsü)



Tool (Araçlar Menüsü)

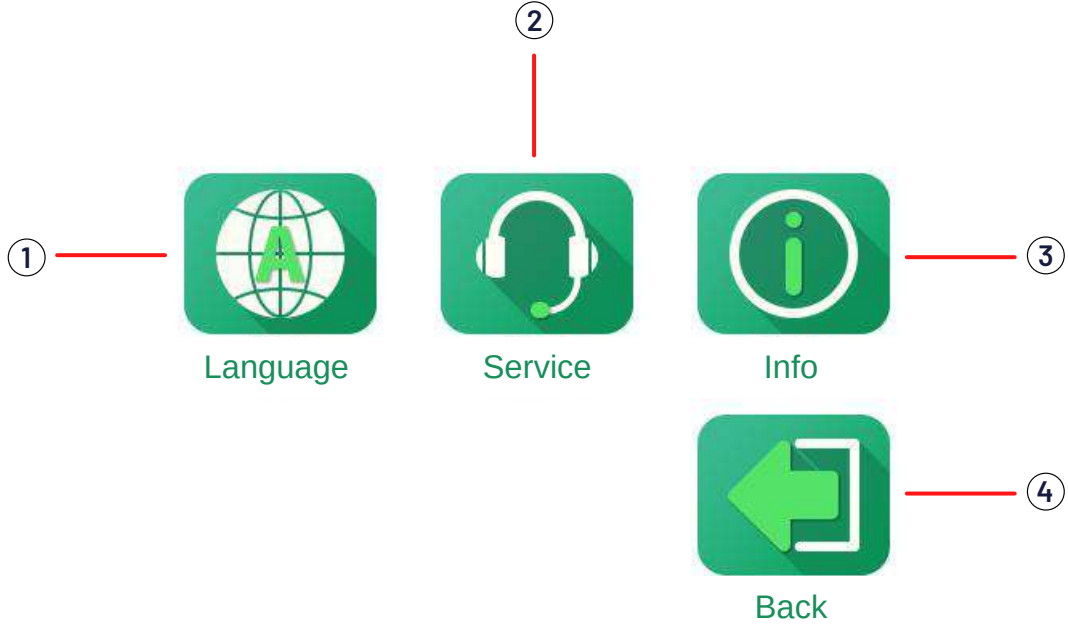


Ana Menü → Printing (Baskı Menüsü):



- 1- Sistem Dosyaları
- 2- Baskıya Hazır .mdl
- 3- Sayfa Yukarı-Aşağı
- 4- .mdl Dosyasını Silme
- 5- Baskıyı Başlatma
- 6- Bir Önceki Menüye Döner

Ana Menü → Ayarlar:



- 1- Diller
- 2- Servis
- 3- Bilgi
- 4- Bir Önceki Menüye Döner

Ana Menü → Ayarlar → Diller:



1- Tercih Ettiğiniz Dilin Üzerine Dokunun

2- Bir Önceki Menüye Döner

Ana Menü → Ayarlar → Bilgi:

Yazılım Bilgisi

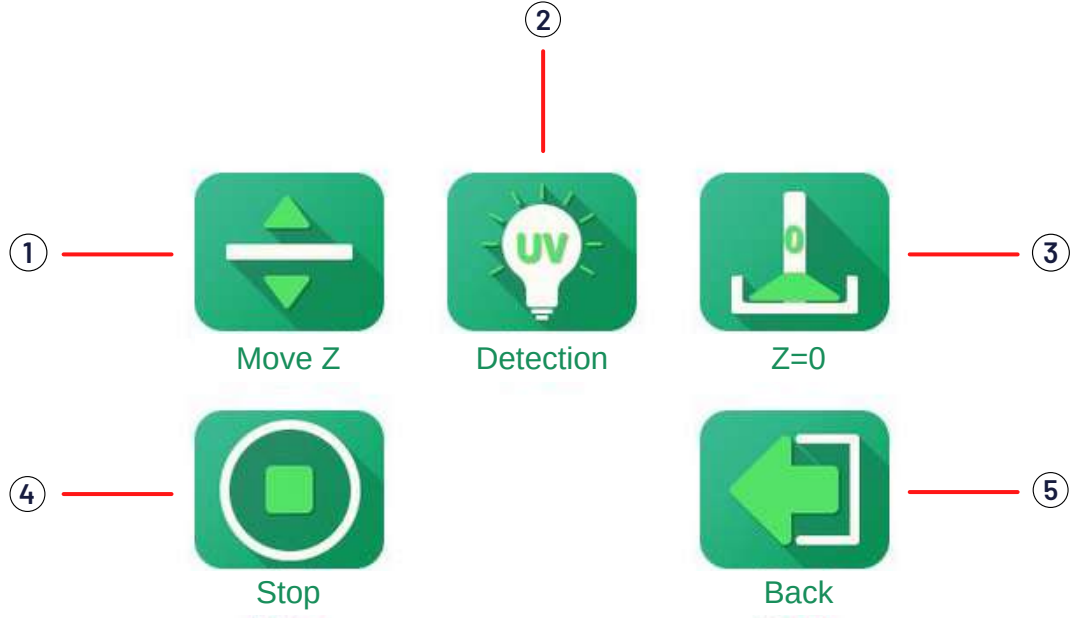
System:	DLP
Firmware:	1.0.3_F1



1

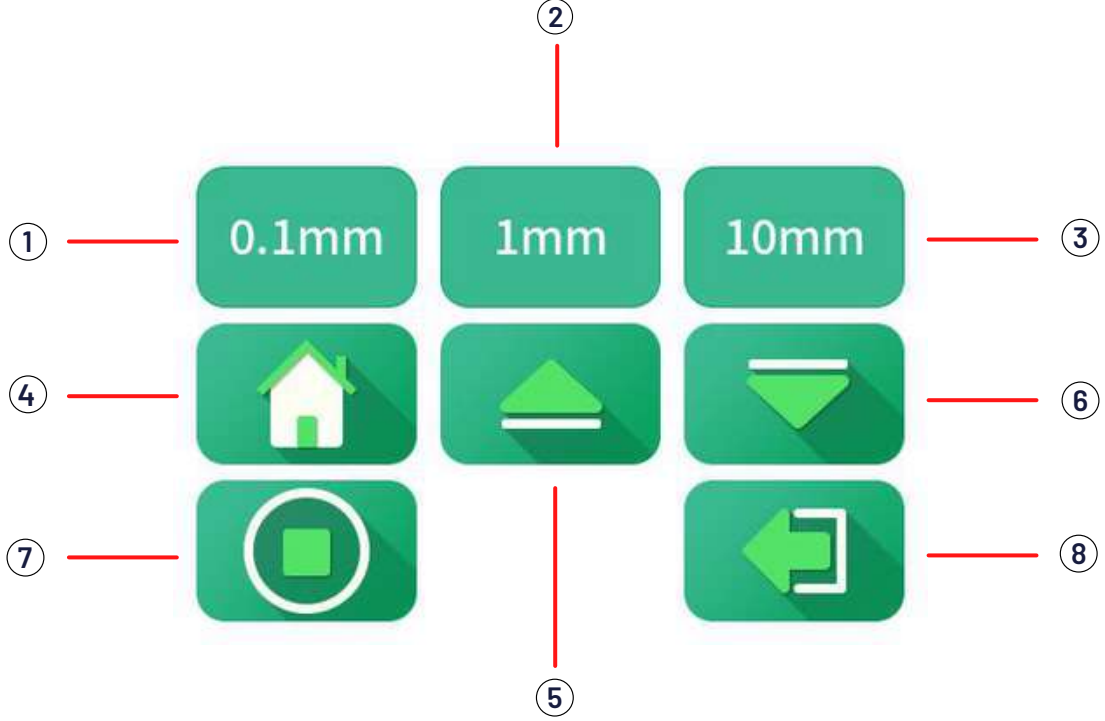
1- Bir Önceki Menüye Döner

Ana Menü → Araçlar:



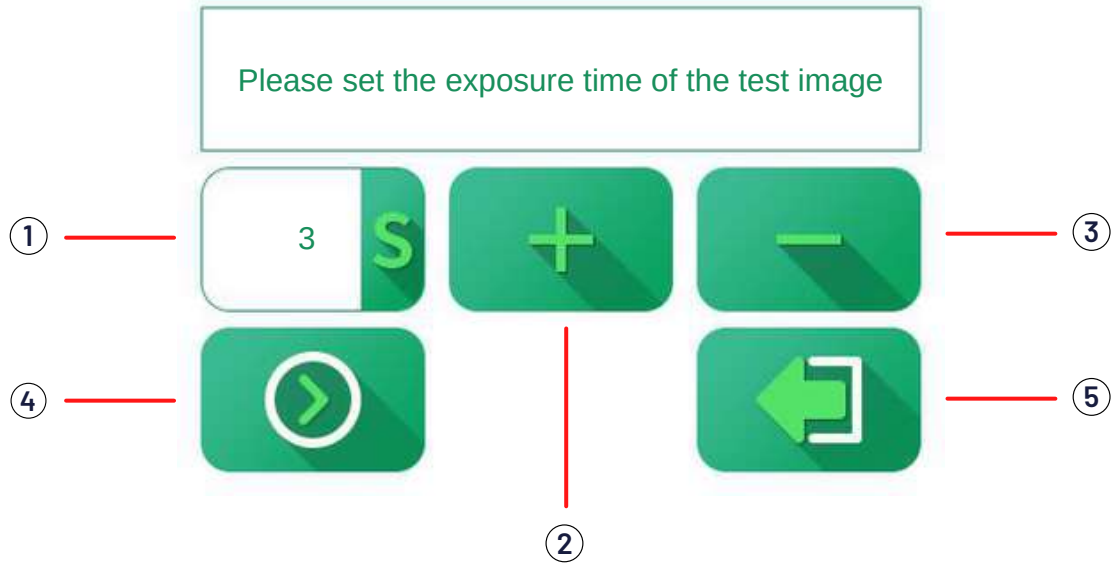
- 1-** (Move Z) Z Eksenini Manuel Hareket Ettirme
- 2-** (Detection) UV Işını Kaçağını Tespit Etme
- 3-** (Z=0) Z Eksenini Referansa Gönderme
- 4-** (Stop) Motorları Kapatma
- 5-** Bir Önceki Menüye Döner

Ana Menü → Araçlar → Move Z:



- 1- 0.1 mm Adım
- 2- 1 mm Adım
- 3- 10 mm Adım
- 4- Z Eksenini Referansa Gönderme
- 5- Z Eksenini Yukarı
- 6- Z Eksenini Aşağı
- 7- Motorları Durdur
- 8- Bir Önceki Menüye Döner

Ana Menü → Araçlar → Detection:



1- Pozlama Süresi

2- Pozlama Süresi Arttırma

3- Pozlama Süresi Azaltma

4- UV Işını Test Görüntüsünün Pozlamasını Başlatma (Ekranda tam bir daire görüntüleyebiliyorsanız, ekranın normal çalıştığı anlamına gelir)

5- Bir Önceki Menüye Döner

Ana Menü → Araçlar → Z=0:



1- Tabla kalibrasyonunu manuel olarak yaptıktan sonra Confirm'e dokunup verileri kaydedin



Mail: info@cchteknoloji.com.tr

Teknik Destek: destek@cchteknoloji.com.tr

Daha Fazla Bilgi: www.cchteknoloji.com.tr